



COMUNE DI CASTIGLIONE DEI PEPOLI

Provincia di Bologna

Piazza Marconi, 1 - CAP 40035

Tel. 0534 / 801625 Fax 0534 / 801700

PEC comune.castiglionedeipepoli@cert.provincia.bo.it

C.F. 80014510376

P.IVA 00702191206

AREA ECONOMICO - FINANZIARIA

Servizio / Ufficio Tributi

RIDUZIONI / AGEVOLAZIONI UTENZE NON DOMESTICHE

TASSA SUI RIFIUTI (TARI)

Il sottoscritt _____	nat _____ a _____	il _____
Cod. Fiscale _____	residente a _____	
via _____	n. _____	CAP _____

In qualità di (titolare, etc.) _____

Del (Ditta/ente/Società etc.) _____

Esercente attività di _____

Sede Legale a _____

Via _____ n. _____ Prov. _____ CAP _____

Cod. Fiscale _____ P.IVA _____

Tel. _____ Fax _____ e-mail _____

agli effetti dell'applicazione della Tassa sui Rifiuti in base a quanto previsto dal Regolamento Comunale IUC in materia

CHIEDE

Relativamente all'utenza non domestica censita al N.C.E.U con i seguenti dati catastali:

FOGLIO _____	MAP _____	SUB. _____	a decorrere dal _____
FOGLIO _____	MAP _____	SUB. _____	a decorrere dal _____

L'APPLICAZIONE DELLA/E RIDUZIONE/I TARIFFARIA/E DELLA TASSA SUI RIFIUTI (barrare la voce interessata)

☐ **Riduzioni tariffaria del 60%**, in base art. 26 del Regolamento Comunale IUC per utenze ubicate esternamente al perimetro di effettuazione del servizio:

(si intendono servite tutte le zone del territorio comunale incluse nell'ambito di limiti della zona servita, considerando comunque ubicati in zone servite tutti gli insediamenti la cui distanza tra essi ed il più vicino punto di raccolta non è superiore a 200 metri da misurarsi in linea d'aria, e le utenze interessate da forme di raccolta domiciliare o di prossimità.)

☐ **Riduzioni in base art. 24** del Regolamento Comunale IUC, per le utenze non domestiche che dimostrino di aver avviato al RICICLO rifiuti assimilati agli urbani. (Massime del 25%)

(Le riduzioni verranno concesse sulla parte variabile della tariffa, a scaglioni in base al raggiungimento di una determinata percentuale di rifiuti avviati alla raccolta differenziata, tramite ditte private, debitamente autorizzate, rispetto alla quantità di rifiuti prodotti, calcolati utilizzando l'indice di produzione Kd.

Indice di produzione Kd moltiplicato i mq di superficie soggetta alla parte variabile della TARI = Kg. X (kg X = chilogrammi totali annui dell'utenza non domestica di riferimento in base ai mq a tariffa).

Sono previste le seguenti ipotesi:

☐ raggiungimento del 30,01% di X corrisponde ad una agevolazione del 15%

☐ raggiungimento del 50,01% di X corrisponde ad una agevolazione del 25%

Al fine dell'attribuzione della precedente riduzione, i titolari delle utenze non domestiche sono tenuti a presentare entro il 31 gennaio di ogni anno apposita dichiarazione attestante la quantità di rifiuti assimilati agli urbani avviati al riciclo nel corso dell'anno solare precedente. A tale dichiarazione dovranno altresì allegare copia di tutti i formulari di trasporto, copia del modello unico di denuncia (MUD) per l'anno di riferimento o altra documentazione equivalente, copia contratto ditta autorizzata allo smaltimento dei rifiuti, autocertificazione da parte della società che provvedono nei termini di legge al riciclo dei rifiuti prodotti nella unità locale iscritta a tassa.

☐ **Ulteriori Riduzioni/ Agevolazioni tariffarie in base art. 25** del Regolamento Comunale IUC, per le utenze non domestiche appartenenti alle categorie 22, 24 e 27 che svolgono in via continuativa interventi tecnico-organizzativi comportanti un'accertata minor produzione di rifiuti organici tramite attività di compostaggio.

A tal fine dichiara

➤ Di appartenere ad una delle seguenti categorie dell'allegato 1 del vigente regolamento IUC

- ☐ Categoria 24 (Bar Caffè, pasticcerie, gelaterie)
- ☐ Categoria 22 (Ristoranti, trattorie, osterie, pizzerie, pub)
- ☐ Categoria 27 (Ortofrutta, pescherie, fiori e piante, pizze al taglio, rosticcerie)

- **Di adottare in via continuativa interventi tecnico-organizzativi comportanti un'accertata minor produzione di rifiuti organici tramite attività di compostaggio.**
- **Di autorizzare i servizi comunale preposti o tecnici esterni incaricati a provvedere a verifiche anche periodiche al fine di accertare la reale pratica del compostaggio.**

Le dichiarazioni del contribuente attestanti l'esercizio continuativo di attività di compostaggio dovranno essere presentate al Comune entro il termine del 20 gennaio dell'anno successivo e con effetto dalla data di inizio svolgimento attività di compostaggio non domestico in modo continuativo attestato anche da documentazione di acquisto o possesso della compostiera . Suddetta istanza sarà valida anche per gli anni successivi, purché non siano mutate le condizioni, con obbligo per il soggetto passivo di comunicare al Comune la cessazione dello svolgimento dell'attività di compostaggio.

data _____

Firma del dichiarante _____

- ALLEGARE COPIA DEL DOCUMENTO DI IDENTITA' DEL DICHIARANTE

Avvertenza:

Ai sensi dell'art. 13 della Legge n° 196/2003, la informiamo che i dati forniti saranno trattati, con modalità cartacee e informatizzate, esclusivamente per le finalità di applicazione dei tributi locali secondo le vigenti disposizioni di legge o regolamento.